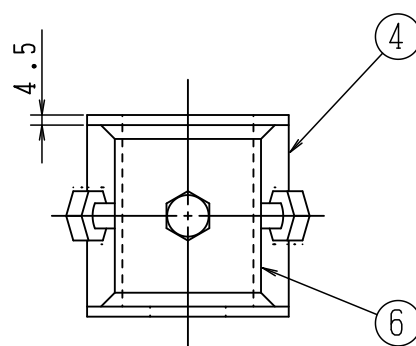


WB-50N
中間用



WB-501N
底用

※仕上げ・処理:HDZ 35(付着量 350g/m²以上)

6	底用マストパイプ	STK400	熔融亜鉛メッキ	1	t:3.2
5	底用ボルト	SWCH	熔融亜鉛メッキ	3	
4	底用金具支持板	SS400	熔融亜鉛メッキ	1	t:4.5
3	中間用マストパイプ	STK400	熔融亜鉛メッキ	1	t:3.2
2	中間用ボルト	SWCH	熔融亜鉛メッキ	3	
1	中間用金具支持板	SS400	熔融亜鉛メッキ	1	t:4.5
番号	部 品 名	材 質	仕 上 げ ・ 処 理	個 数	備 考

図種	外 観 図 ・ 仕 様 書	DAY 19.12.25	SCALE FREE	DWG. NO 0811004-943
名称	側面取付金具(中間用・底用)40A	承認	検 図	設計
型名	WB-50N, WB-501N	工藤	工藤	三上
				サニ電子株式会社 SUN ELECTRONICS CO.,LTD.