



WB-60  
中間用

WB-601  
底用

※仕上げ・処理: HDZ 35 (付着量 350 g/m<sup>2</sup>以上)

6	底用マストパイプ	STK400	溶融亜鉛メッキ	1	t: 3.2
5	底用ボルト	SUS304		3	W3/8×20
4	底用金具支持板	SS400	溶融亜鉛メッキ	1	t: 4.5
3	中間用マストパイプ	STK400	溶融亜鉛メッキ	1	t: 3.2
2	中間用ボルト	SUS304		3	W3/8×20
1	中間用金具支持板	SS400	溶融亜鉛メッキ	1	t: 4.5
番号	部 品 名	材 質	仕 上 げ ・ 処 理	個 数	備 考

図種	外 観 図 ・ 仕 様 書	DAY 19.12.25	SCALE FREE	DWG. NO 0811005-922
名称	側面取付金具(中間用・底用)50A	承認	検 図	設計
型名	WB-60, WB-601	工藤	工藤	三上
				サニ電子株式会社 SUN ELECTRONICS CO., LTD.