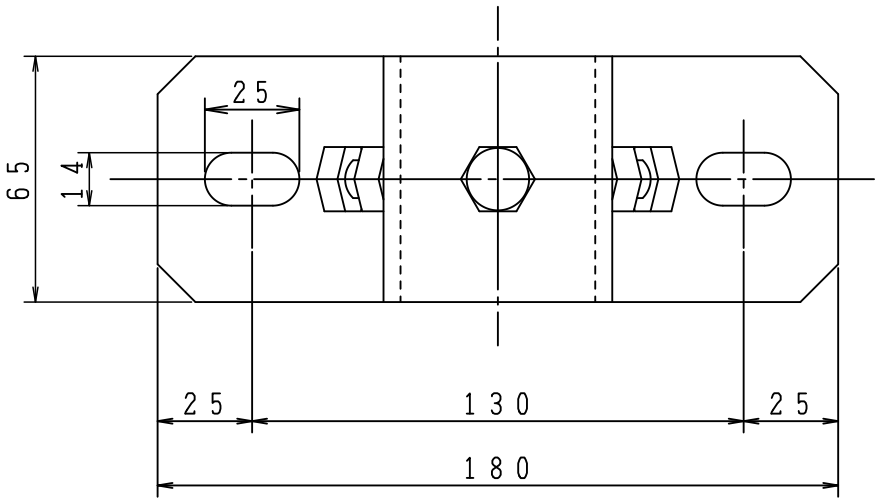
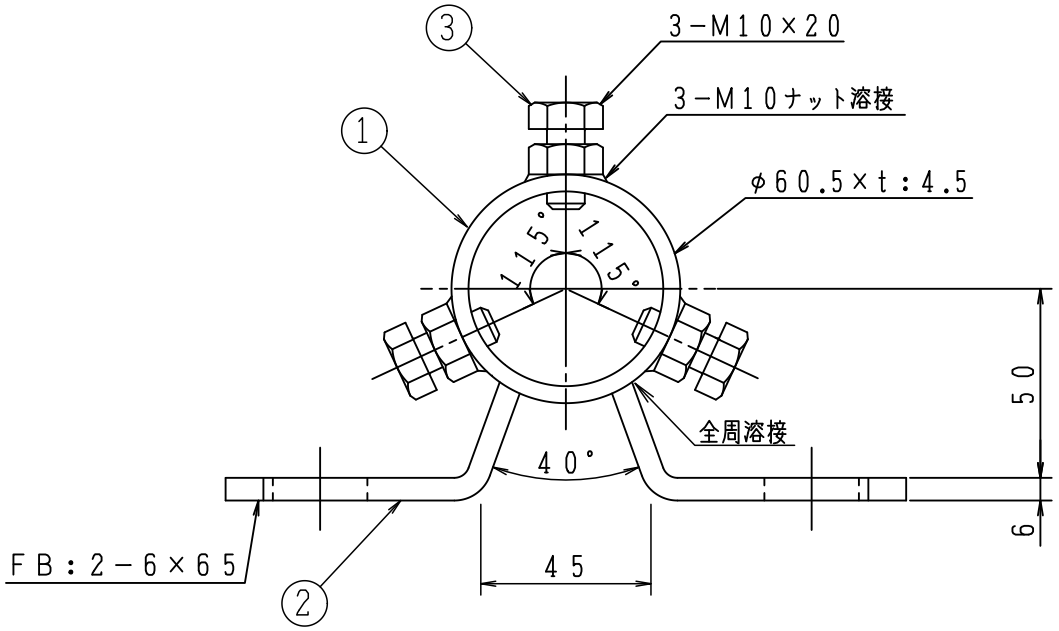
A４	三角法	W/T(kg)	１．０





※仕上げ・処理：ＨＤＺ ３５(付着量 ３５０g/㎡以上)

番号	部 品 名	材 質	仕上げ・処理	個数	備 考
３	押しボルト	ＳＳ４００	溶融亜鉛メッキ	３	Ｍ１０×２０
２	ＦＢ	ＳＳ４００	溶融亜鉛メッキ	２	ｔ：６.０
１	マストパイプ	ＳＴＫＭ１３Ａ	溶融亜鉛メッキ	１	ｔ：４.５

図種	外観図 ・ 仕様書	DAY 19･12･25	SCALE FREE	DWG. NO 0811093－933
名称	側面取付金具（中間用） ４０Ａ ２点止	承認	検図	設計
型名	２ＷＢ－５０	工藤	工藤	三上

サン電子株式会社
SUN ELECTRONICS CO.,LTD.