



※仕上げ・処理：HDZ 35 (付着量 350 g/m²以上)

4	底板	SS400	溶融亜鉛メッキ	1	t:4.5
3	押しボルト	SS400	溶融亜鉛メッキ	3	M10×20
2	FB	SS400	溶融亜鉛メッキ	2	t:6.0
1	マストパイプ	STKM13A	溶融亜鉛メッキ	1	t:4.5
番号	部 品 名	材 質	仕 上 げ ・ 処 理	個 数	備 考

図種	外 観 図 ・ 仕 様 書	DAY 19.12.25	SCALE FREE	DWG. NO 0811094-933
名称	側面取付金具 (底用) 40A 2点止	承認	検 図	設計
型名	2WB-501	工藤	工藤	三上