



SPEC

項 目	規 格 値
使 用 周 波 数 (M H z)	2 ~ 2 8
通 信 方 式	H D - P L C
変 調 方 式	W a v e l e t 変 換 O F D M 方 式
ア ク セ ス 方 式	C S M A / C A
伝 送 実 効 速 度 (M b p s)	7 0 (T C P)・9 5 (U D P):セ ン タ ー 機 1 台 に タ ー ミ ナ ル 機 1 台 接 続 時 ※ 1 3 5 (T C P)・4 7 (U D P):セ ン タ ー 機 1 台 に タ ー ミ ナ ル 機 2 台 接 続 時 ※ 1 ※ 2
接 続 端 子	B N C 端 子 × 2 1 0 0 B A S E - T X / 1 0 B A S E - T L A N 端 子 × 1 ※ 3
最 大 伝 送 距 離	P o E 給 電 機 能 O N 時 : 5 0 0 m ※ 4 ※ 5 ※ 6 P o E P l u s 給 電 機 能 O N 時 : 2 5 0 m ※ 4 ※ 5 ※ 7 ※ 8 P o E 給 電 機 能 O F F 時 : 1 0 0 0 m ※ 4 ※ 5
耐 衝 撃 波	± 2 k V 1.2 / 5 0 μ s (8 / 2 0 μ s) A C ラ イ ン 及 び B N C 端 子 (I E C 6 1 0 0 0 - 4 - 5 規 格)
電 源 電 圧	A C 1 0 0 V : 5 0 / 6 0 H z
同 軸 給 電 電 圧	D C 5 6 V (B N C 端 子 よ り 送 電)
消 費 電 力	最 大 5 3 W (P o E 給 電 あ り) ※ 5 ※ 9 ※ 1 0 最 大 9 W (P o E 給 電 な し) ※ 5 ※ 9
使 用 温 度 範 囲 (℃)	0 ~ + 4 0

※ 1 P C - P C 間 の 伝 送 速 度

※ 2 同 時 通 信 時 の 速 度

※ 3 M D I / M D I - X 自 動 検 知 有

※ 4 5 C - 2 V 使 用 時

※ 5 P o E 給 電 機 能 の O N / O F F は タ ー ミ ナ ル 機 の
P o E 切 替 ス イ ッ チ に て 切 替 可 能

※ 6 4 5 0 m 以 上 で P o E 給 電 時 は
L A N ケ ー ブ ル C a t . 5 e 以 上

※ 7 P o E P l u s 給 電 時 は L A N
ケ ー ブ ル C a t . 5 e 以 上

※ 8 P o E P l u s 対 応 の タ ー ミ ナ ル 機 は 奇 数 番 号 端 子
の みに 接 続 可 能、接 続 し た 奇 数 番 号 端 子 の 次 の 番 号
端 子 (偶 数 番 号 端 子) に 他 の タ ー ミ ナ ル 機 は 接 続 不 可

※ 9 タ ー ミ ナ ル 機 最 大 数 接 続 時

※ 1 0 ネ ッ ト ワ ー ク 機 器 と タ ー ミ ナ ル 機 の 消 費 電 力 を 含 む

7	タクトスイッチ	樹 脂		1	
6	壁面取付部	処理鋼板	ニッケルメッキ	1	t : 1.0
5	電源コード			1	約 1.0 m
4	アース端子	黄 銅	ニッケルメッキ	1	
3	LAN端子	黄 銅	ニッケルメッキ	1	
2	BNC端子	亜 鉛	ニッケルメッキ	2	
1	本体ケース	処理鋼板	焼付塗装	1	t : 0.6
番号	部 品 名	材 質	仕 上 げ ・ 処 理	個 数	備 考

図種	外 観 図 ・ 仕 様 書	DAY 20.03.06	SCALE FREE	DWG. NO 1813019-152
名称	P o E 対 応 T L C モ デ ム (同 軸 L A N モ デ ム) 〔 セ ン タ ー 機 〕	承認	検 図	設計
型名	T L C - 1 0 P C 2 A	奈良木	奈良木	宮崎