



WB-50  
中間用

WB-501  
底用

※溶融亜鉛メッキ：付着量350g/m<sup>2</sup>以上(HDZ35)

6	底用マストパイプ	STK400	溶融亜鉛メッキ	1	φ60.5×t3.0
5	底用ボルト	SWCH	溶融亜鉛メッキ	3	
4	底用金具支持板	SS400	溶融亜鉛メッキ	1	t:4.5
3	中間用マストパイプ	STK400	溶融亜鉛メッキ	1	φ60.5×t3.0
2	中間用ボルト	SWCH	溶融亜鉛メッキ	3	
1	中間用金具支持板	SS400	溶融亜鉛メッキ	1	t:4.5
番号	部品名	材質	仕上げ・処理	個数	備考

図種	外觀図・仕様書	DAY 17.05.16	SCALE FREE	DWG. NO 0811004-942
名称	側面型ポール取付金具一式	承認	検図	設計
型名	WB-50、WB-501(NB)	工藤	工藤	三上
				サン電子株式会社 SUN ELECTRONICS CO., LTD.