



※1 仕上げ・処理: HDZT63 (膜厚 63 μm以上)

※2 仕上げ・処理: HDZT49 (膜厚 49 μm以上)

4	底板	SS400	※1 溶融亜鉛メッキ	1	t:4.5
3	押しボルト (六角)	SS400	※2 溶融亜鉛メッキ	3	M10×20
2	支持板 (FB)	SS400	※1 溶融亜鉛メッキ	2	t:6.0
1	マストパイプ	STK400	※1 溶融亜鉛メッキ	1	t:4.2
番号	部品名	材質	仕上げ・処理	個数	備考

図種	外観図・仕様書	DAY 23.03.24	SCALE FREE	DWG. NO 0811513-230
名称	側面取付金具 (底用) 65A	承認	検図	設計
型名	2WB-761	森本	山崎	三上